

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості.

Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання: Товариство з обмеженою відповідальністю «ГАЛЬВАНПРО», ТОВ «ГАЛЬВАНПРО».

Ідентифікаційний код юридичної особи в Єдиному державному реєстрі підприємств та організацій України: 45848597.

Місцезнаходження суб'єкта господарювання: вул. Тарасенка Георгія, б.117, Слобідський р-н, м. Харків, 61037.

Контактний номер телефону: тел. +38(093) 952-80-76.

Адреса електронної пошти суб'єкта господарювання: oblik.khmetal@gmail.com.

Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика: вул. Тарасенка Георгія, буд. 117, Слобідський р-н, м. Харків, 61037.

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля. ТОВ «ГАЛЬВАНПРО» не відноситься до переліку видів діяльності, які потребують оцінки впливу на довкілля згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля». ТОВ «ГАЛЬВАНПРО» є власником виробничих приміщень на підставі Договору купівлі-продажу обладнання №25.04.2025 р. у ТОВ «БЛИСК».

Асоціацією «Харків-Екоцентр» у 2009 р. був розроблений розділ ОВНС до робочого проєкту «На техпереоснащение с реконструкцией вентиляционной системы существующего гальванического цеха, расположенного по адресу ул. Плехановская, №117 в г. Харькове», отриманий позитивний висновок державної екологічної експертизи.

Згідно висновку Державної санітарно-епідеміологічної експертизи №05.03.02-07/64472 від 20.12.2007 р. Міністерства охорони здоров'я України для об'єкта експертизи - гальванічного цеху розмір санітарно-захисної зони в східному та південно-східному напрямках від джерел забруднення до житлової забудови складає 155 м. В усіх інших напрямках розмір нормативної СЗЗ дотримується.

ТОВ «ГАЛЬВАНПРО» спеціалізується на гальванічному цинкуванні металевих виробів зі сталі методами барабанного цинкування та цинкування на підвісці у кислотному електроліті з метою отримання антикорозійного захисного покриття. Плануєма кількість продукції складає 470 тонн/рік металевих виробів зі сталі. Виробничі потужності гальванічного цеху розміщені на першому поверсі трьох поверховій будівлі на території ПрАТ «Харківхолодмаш».

На підприємстві існує 11 джерел викиду забруднюючих речовин в атмосферу, з яких одне неорганізоване. Валовий викид забруднюючих речовин в атмосферу складає 0.793 т/рік, крім того парникові гази. Установки очистки газу на підприємстві відсутні.

Вентиляційна система В1 призначена для видалення забруднюючих речовин від барабанної лінії цинкування №1. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: натрію гідроксид, натрію карбонат, пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк), кислота оцтова, кислота борна, азотна кислота, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту..

Вентиляційні системи В2, В3, В4 призначені для видалення забруднюючих речовин від лінії цинкування на підвісці №2, барабанної лінії цинкування №3, барабанної лінії цинкування №4, приміщення лабораторії. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: натрію гідроксид, натрію карбонат, натрію ортофосфат, пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк), кислота оцтова, кислота борна, азотна кислота, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий), водню перекис.

Вентиляційна система В5 призначена для видалення забруднюючих речовин від лінії цинкування великогабаритних виробів. Від джерела викиду в атмосферу надходять

забруднюючи речовини: натрію гідрооксид, натрію карбонат, пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не увійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк), кислота оцтова, кислота борна, азотна кислота, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.

У теплий період року приміщення гальванічного цеху додатково вентилується шляхом відкриття двох вікон. Від джерел викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: натрію гідрооксид, натрію карбонат, натрію ортофосфат, пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не увійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк), кислота оцтова, кислота борна, азотна кислота, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.

Вентиляція частини гальванічного цеху де встановлені лінія цинкування великогабаритних виробів та лінія травлення виконується віконним вентилятором. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: натрію гідрооксид, натрію карбонат, пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не увійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк), кислота оцтова, кислота борна, азотна кислота, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.

Вентиляція приміщення складу зберігання реактивів та матеріалів виконується стіновим вентилятором. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: натрію ортофосфат, сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], кислота борна, азотна кислота.

Видалення продуктів згоряння твердого палива від теплогенератору Vizon 100 кВт виконується крізь димохід. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (сажа), діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, метан, діазоту оксид, вуглецю діоксид.

Вентиляційна система призначена для видалення забруднюючих речовин від завантажувальної дверці теплогенератору Vizon 100 кВт. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю.

Вентиляційна система В6 призначена для видалення забруднюючих речовин від зварювального поста. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану).

У разі необхідності на підприємстві використовується резервний вантажник Nissan, працюючий на пропановій суміші. Як джерело викиду умовно прийнятий отвір воріт гальванічного цеху. Від джерела викиду в атмосферу надходять забруднюючі речовини: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C_{12} - C_{19} (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець).

На підприємстві не має виробництв або технологічного устаткування на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування і джерел викидів, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин. Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій та заходи щодо скорочення викидів на підприємстві не передбачаються.